



1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления траверсы ТМ83-М применять сталь в соответствии с табл.1 технического описания ТО для расчетных температур ниже минус 40°C.
3. Сварку производить электродом 342А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 70x70x6 ГОСТ8509-86 Л=40 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	2.7 кг
		2		Круг В20 ГОСТ2590-88 Л=250 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	2	0.6 кг
		3		Круг В10 ГОСТ2590-88 Л=250 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.16 кг
		4		Круг В6 ГОСТ2590-88 Л=250 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	1	0.06 кг
				Сварные швы		0.03 кг

			200027 05.01			
Н.контр.	Гоголев	<i>Маслов</i>	Траверса ТМ83в, ТМ83в-М	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	Гоголев	<i>Маслов</i>			4.14	
Инженер	Федотова	<i>Дубин</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Инженер	Холово	<i>Холово</i>		АО "РОСЭП"		